

**D0-603 DIRECTO AL METAL
ESMALTE FORJA PAVONADO**

Revisión: Diciembre 2016

- Aplicación directa al hierro
- Acabado decorativo tipo hierro forjado pavonado
- Buena protección anticorrosiva

1 DESCRIPCIÓN

Esmalte sintético tipo gel.

2 USOS TÍPICOS

Esmalte para aplicación directa sobre soportes en hierro en exterior o interior. No es necesario aplicar una imprimación.

3 CARACTERÍSTICAS

Acabado:	Tipo hierro forjado pavonado (partícula más fina)
Color:	Negro y gris
Sustrato:	Superficies metálicas
Rendimiento práctico:	10 - 12 m ² /L por capa (Dependiendo del tipo de soporte y condiciones de aplicación)
Proceso de aplicación:	Brocha, rodillo o pistola
Tiempo de secado: (20 °C y 60 % de humedad relativa)	Superficial – 4 a 5 horas Repintado – cerca de 24 horas (La simultaneidad de baja temperatura y elevada humedad relativa, ocasionan tiempos de secado y curado más largos de los que es habitual pudiendo influenciar el comportamiento de la película)
COV (Compuestos Orgánicos Volátiles):	Valor límite de la UE para este producto (Cat. A/i): 500 g/L. Este producto contiene como máximo 461 g/L COV. (El valor de COV arriba referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros. No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42/CE.)
Estabilidad en almacén:	2 años almacenado en envases de origen, en interior, entre 5 y 40 °C.

4 MODO DE EMPLEO**4.1 PREPARACIÓN DE SUPERFICIE**

Metales ferrosos – Preparar el metal de forma a eliminar el óxido en escamas con mala adherencia y las partículas sueltas de óxido, limpiando con cepillo de púas o lijando. Efectuar una limpieza cuidadosa con disolvente adecuado. Se recomienda para superficies al exterior y ambientes medianamente corrosivos, dar una capa previa de Valfos Simil Minio (ref. D0-105).

Metales no ferrosos – Preparar el metal de forma que esté exento de suciedad, grasas y otros contaminantes, efectuando una limpieza cuidadosa con disolvente adecuado. Aplicar una capa de Valtodo (ref. A2-142).

Suportes anteriormente pintados – Si la pintura se encuentra en buen estado, lijar y efectuar una limpieza cuidadosa con disolvente adecuado, para eliminar grasas o productos de mantenimiento anteriormente empleados. Si la pintura no se encuentra en buen estado, eliminarla por raspado suave, usando Quitapinturas (ref. 18-200) y proceder como para metales nuevos.

4.2 CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura ambiente:	Superior a 5 °C
Humedad relativa:	Inferior a 75 %
Temperatura del soporte:	2 a 3 °C por encima del punto de rocío. No aplicar sobre el soporte expuesto directamente al sol.

1 / 2

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Pinturas CIN asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Pinturas CIN, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Pinturas CIN. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a Pinturas CIN será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

**D0-603 DIRECTO AL METAL
ESMALTE FORJA PAVONADO**

Revisión: Diciembre 2016

4.3 CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN

Preparación del producto:	Agitar hasta homogeneización completa.
Dilución:	Brocha y rodillo – producto listo al uso. Pistola – hasta 15 % con Disolvente para Sintéticos (ref. D0-123).
Aplicación:	Aplicar dos capas de Directo al Metal Esmalte Forja Pavonado.

5 SEGURIDAD, SALUD Y AMBIENTE

En general evite el contacto con los ojos y la piel, use guantes, gafas de protección y vestuario apropiado. Mantener fuera del alcance de los niños. Utilizar solamente en locales bien ventilados. No tirar los residuos por el desagüe. Conserve el envase bien cerrado en lugar apropiado. Asegure el transporte adecuado del producto; prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. Se deberá tener en cuenta la legislación en vigor relativa al Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información la lectura del rótulo del envase y de la Ficha de Seguridad del producto son fundamentales.

2 / 2

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Pinturas CIN asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Pinturas CIN, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Pinturas CIN. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a Pinturas CIN será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.